О.Ю. Павленко, Е.Н. Лавриненко, Ю.С. Щукин Інститут биоколлоидной химии им. Ф.Д. Овчаренко НАН Украины, О.Yu. Pavlenko, О.M. Lavrynenko, Yu.S. Shchukin F.D. Ovcharenko Institute of Bio-Colloid Chemistry of NAS of Ukraine,

## ФОРМИРОВАНИЕ НАНОРАЗМЕРНЫХ ЧАСТИЦ ГЕМАТИТА ПРИ ПРОКАЛИВАНИИ ПРОДУКТОВ РОТАЦИОННО- КОРРОЗИОННОГО ДИСПЕРГИРОВАНИЯ FORMATION OF NANOSIZED HEMATITE PARTICLES DURING THE HEATING OF ROTATION-CORROSION DISPERGATION PRODUCTS

Одним из важных направлений развития современной науки является разработка новых методов получения дисперсных материалов с ферримагнитными свойствами технического и медико-биологического назначения [1]. В настоящее время для получения дисперсных оксидов железа и ферритов используют ряд физико-химических методов [2]. Нами был разработан альтернативный метод получения частиц железокислородных фаз, в том числе ферришпинелей переходных 3d-металлов, в открытых системах на основе железа и сталей, который был назван ротационно-коррозионного диспергирования (РКД) [3]. методом ферришпинелей Получение фазпри использовании качестве прекурсоров (окси)гидроксидов, двойных смешанных слоистых гидроксидов или соответствующих оксидов требует строгого соблюдения мольного соотношений железа и второго металла, нарушение которого может привести к образованию дополнительных фаз оксидов [4].

**Цель работы** — исследование продуктов термической трансформации смесей железо-кислородных фаз, полученных методом ротационно-коррозионного диспергирования в присутствие солей цинка, кобальта или меди.

**Объекты и методы исследования**. Для проведения эксперимента в качестве дисперсионной среды была выбрана дистиллированная вода и водные растворы сульфатов цинка, кобальта и меди с концентрацией

катионов двухвалентных металлов 100 мг/дм<sup>3</sup>. Процесс формирования частиц проводили при значении рH = 6,5. Стальной электрод активировали сульфатной кислотой, промывали и приводили в контакт с дистиллированной водой при  $T = 50^{\circ}$ C в течение 1 ч, после чего заменяли воду раствором соли. Полученные смеси нагревали в печи SNOL-1300 при температурах 900 °C и 1200 °C. Прогретые образцы исследовали методами рентгенофазового анализа (РФА), рентгенофлуоресцентной спектроскопии (РФС) и сканирующей электронной микроскопии (СЭМ).

Результаты исследования. В Таблице представлены фазового состава, параметров кристаллических решеток и размеров кристаллитов исходных компонентов смесей и продуктов, образовавшихся в результате их прогрева. Так, независимо от природы присутствующего в дисперсионной среде катиона, В составе исходных образцов идентифицированы фазы ферришпинели (MeFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub>),лепидокрокита (гамма-FeOOH) и гетита (альфа-FeOOH).

Таблица. Характеристика образцов железо-кислородных фаз, полученных методом РКД, до и после прогрева

Дисперсио нная среда	Характеристика компонентов исходных смесей			Характеристика продуктов прокаливания	
	гамма-FeOOH	альфа- FeOOH	MeFe <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	альфа-Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (T=900°C)	альфа-Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (T=1200°C)
NiSO <sub>4</sub>	a = 0.3876 b = 1.2546 c = 0.3059 V = 0.1482 d = 13.7	a = 0.4630 b = 0.9969 c = 0.3016 V = 0.1392 d = 14.6	<i>a</i> =0.8370 <i>V</i> =0.5864 <i>d</i> = 24.8	a = 0.5040 c = 1.3761 V = 0.5071 d = 20.6	a = 0.5042 c = 1.3764 V = 0.5073 d = 24.5
CuSO <sub>4</sub>	<ul> <li>a = 0.3878</li> <li>b = 1.2608</li> <li>c = 0.3602</li> <li>V=0.1498</li> <li>d = 11.7</li> </ul>	a = 0.4648 b = 0.9966 c = 0.3040 V = 0.1408 d = 8.6	<i>a</i> =0.8394 <i>V</i> 0.5914 <i>d</i> =14.27	<i>a</i> =0.5051 <i>c</i> =1.3742 <i>V</i> =0.5090 <i>d</i> =21.1	-
CoSO <sub>4</sub>	<ul> <li>a = 0.3872</li> <li>b = 1.2620</li> <li>c = 0.3051</li> <li>V=0.1491</li> <li>d = 9.4</li> </ul>	a = 0.4646 b = 0.9953 c = 0.3017 V = 0.1395 d = 13.4	<i>a</i> =0.8398 <i>V</i> =0.5923 <i>d</i> =16.7	a = 0.5004 c = 1.3824 V = 0.5001 d = 20.4	a = 0.5040 c = 1.3557 V = 0.5070 d = 27.5

Прогрев образцов при температурах 900 °C и 1200 °C привел к образованию гомогенной фазы гематита (альфа-Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, JCPDS card 33-0664) со средним размером кристаллитов ~ 20,7 нм. Рентгенограммы образцов, полученных после прогрева, представлены на Рис. 1. Показательно, что в системах с медью и кобальтом при 900 °C градусах наблюдаются незначительные рефлексы магнетита (Рис. 1а, Рис. 1в), которые, как было показано на примере системы с кобальтом, исчезают при повышении температуры прогрева до 1200°C (Рис. 1г). В то же время, в никельсодержащей системе образуется монофаза гематита уже при 900°C (Рис. 1б).

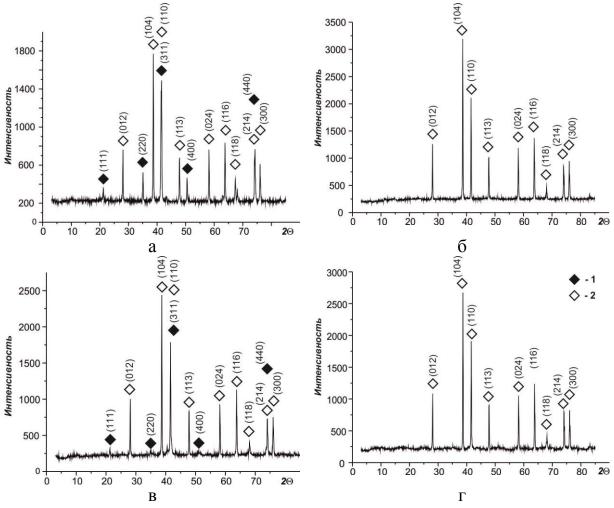


Рис. 1. Рентгенограммы образцов смесей железо-кислородных фаз, полученных методом РКД в присутствии солей: а - CuSO<sub>4</sub> (900°C); б - NiSO<sub>4</sub> (900°C); в - CoSO<sub>4</sub> (900°C); г - CoSO<sub>4</sub> (1200°C); в скобках приведены температуры прогрева. Цифрами обозначены фазы: 1 - магнетит; 2 - гематит.

Важным аспектом исследования является анализ химического состава прогретых образцов. Согласно полученным данным соотношение Fe:Co составляет 91,2:8,8 (масс.%); Fe:Cu – 93:7 (масс.%); Fe:Ni – 82:18 (масс.%), что значительно ниже ферритного соотношения 2:1. Таким образом, исходя из полученных данных, использование метода РКД не позволяет получить исходные железо-кислородных смеси фаз. формирование ферришпинелей стехиометрического обеспечивающие состава при их термической обработке. В этом случае прогрев смесей при температурах 1200 °C приводит к формированию фазы высокодисперсного гематита, допированного катионами соответствующих металлов.

На Рис. 2 представлены СЭМ изображения образцов гематита, допированного катионами кобальта и меди полученного при прокаливании исходных продуктов РКД процесса. Частицы, полученные в присутствии катионов кобальта, гомогенны, имеют сферическую форму и средний размер порядка 100-150 нм. В тоже время, частицы, полученные в присутствии катионов меди, образуют пластинчатые агрегаты микрометрового размера.

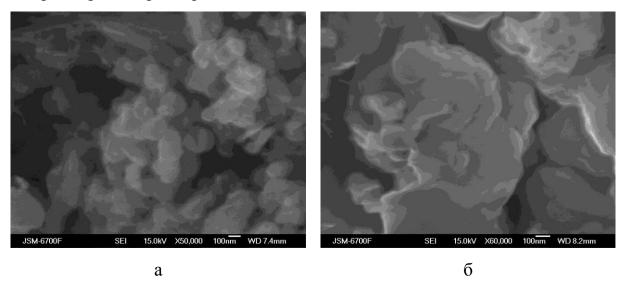


Рис. 2. СЭМ-изображения частиц гематита, образовавшихся после прогрева продуктов ротационно-коррозионного диспергирования. Исходные смеси были получены в присутствие водных растворов:  $a - CoSO_4$ ;  $6 - CuSO_4$ .

## Выводы

Исследование продуктов прокаливания смесей железо-кислородных полученных при ротационно-коррозионном диспергировании в присутствие растворов сульфатов никеля, меди или кобальта показало, что конечным продуктом термической трансформации является наноразмерный гематит, допированный катионами соответствующих металлов. Нарушение ферритного соотношения в исходных смесях не позволяет получить при использовании данного метода ферришпинелей стехиометрического полученные состава. Однако, образцы гематита со средним размером кристаллитов ~20 нм гомогенны и могут быть использованы для создания ряда функциональных материалов.

## Список литературы

- 1. Глинчук М.Д, Рагуля А.В. Наноферроики. К.:Наук. Думка, 2010. 312с.
- 2. Indira T.K., Lakshmi P.K. Magnetic Nanoparticles –A Review // Int. J. Pharm. Sci. Nanotechnol. 2010. V. 3, Is. 3. pp. 1035–1042.
- 3. Lavrynenko O.M., Kovalchuk V.I., Netreba S.V., Ulberg Z.R. New rotation-corrosion dispergation method for obtaining of iron-oxygen nanoparticles // Nanostudies 2013. No 7. pp. 295-322.
- 4. Li F., Liu J.J., Evans D.G., Duan X. Stoichiometric synthesis of pure  $MFe_2O_4$  (M = Mg, Co, and Ni) spinel ferrites from tailored layered double hydroxide (hydrotalcite-like) precursors // Chemistry of Materials. 2004. V. 16, Is. 8. pp. 1597–1602.